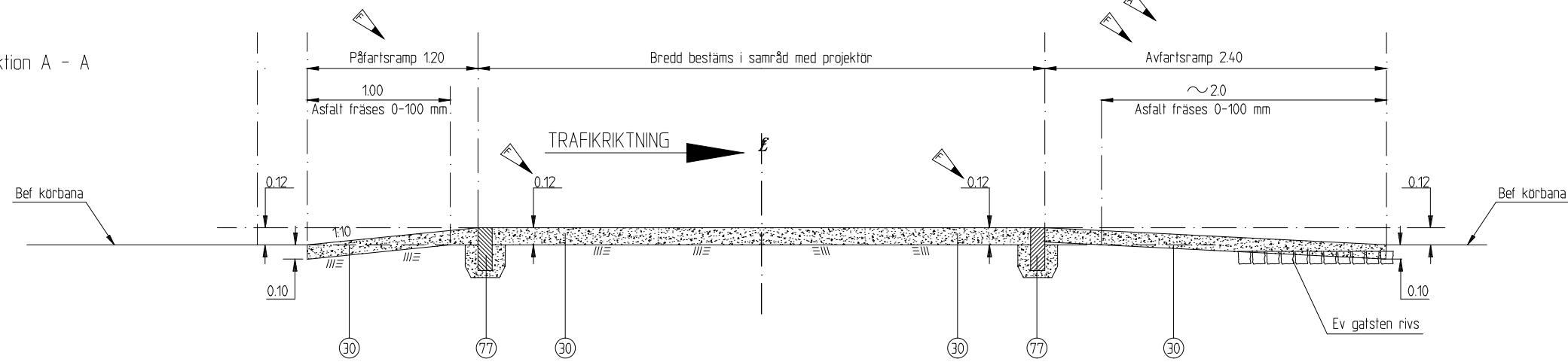
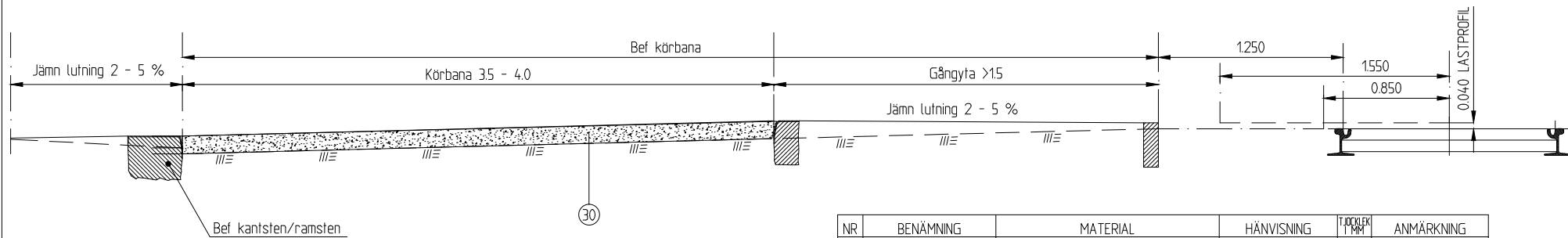


Sektion A - A

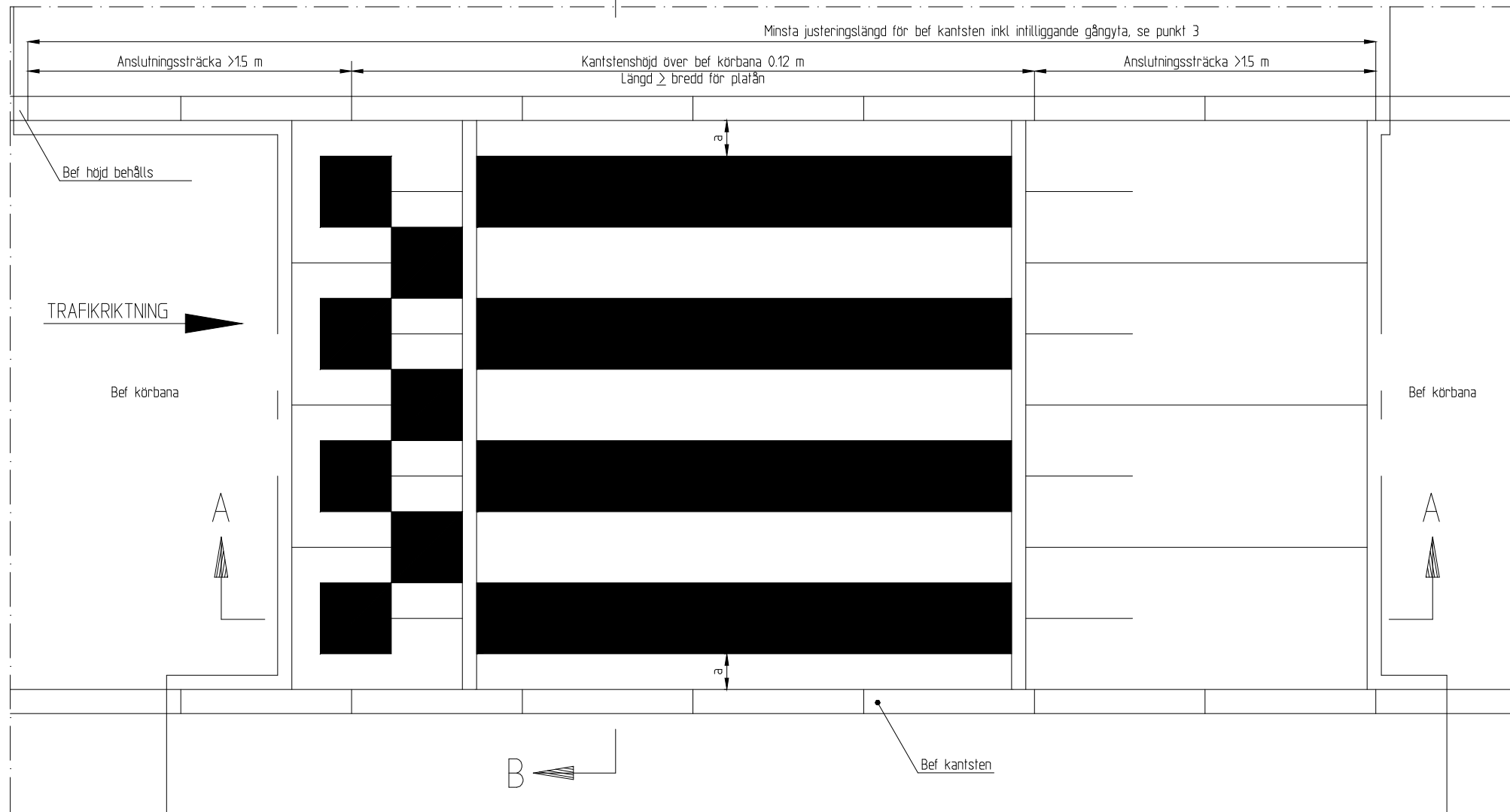


Sektion B - B



NR	BENÄMNING	MATERIAL	HÄNVISNING	TJOCKLEK (mm)	ANMÄRKNING
30	Bärlager	Fiberbetong, K40, DRAMIX	Enl. CEMENTA:s handbok	120	Ramper > 100
77	Kantstöd	Råhuggen vinkelkantsten RV 4	TK:s anv C1		ingutes i markbetong

Plan



ARBETSBESKRIVNING

- Bestäm bredd och läge i samråd med projektören.
- Sätt ut ytan. Ramperna fräses med enl. sektion. Vid förekomst av gaten, rivs denna och utrymmet fylls med fiberbetong. Ta reda på var ev värmeslingor ligger, de kan ligga yttigt.
- Justera upp bef kantsten så att den blir 0.08 m hög på sträckan vid plattan. Anslutningssträcka mot bef kantsten görs minst 15 m. Gå till närmaste kantstensfog. En bedömning görs av justeringslängden, med hänsyn till helhetsintrycket. Anslutande gångytor justeras upp motsvarande sträcka så att jämn lutning fås på hela gångbanan inom 2-5%. Vid breda gångytor justeras minst en bredd av 1.5m.
- Skär asfalten på båda sidor om den nya kantstenen RV4. Schakta ur och sätt kantstenen i betong. Utrymmet runt kantstenen fylls noga och packas.
- Lägg ut fiberbetong enligt sektion. Arbetet utförs i övrigt enl. CEMENTA:s handbok: "Betong på mark", kap 24: Arbetsutförande och kap 25: Kontroll för platsgjuten betong. Ytan bearbetas med fiberrulle så att stålfibrer ej ligger närmare överytan än 10 mm. Plattan och ramperna borstas jämnt så att gott fäste erhålls för trafikmarkering.
- Betongkvalite: K40, anl.cement, 4-6 % luffinbl, frystestad, typ fiberbetong "DRAMIX", med 20 kg/m<sup>3</sup> stålfiber L=60-80 mm. Betongen infärgas svart vid tillverkningen.
- Stenmaterialet skall ha kulkvarnsvärde högst 7. (Mått på slistyrkan) Kulkvarnsvärde skall bestämmas enligt FAS Metodbeskrivning 259: "Stenmaterial. Bestämning av kulkvarnsvärde".
- Fiberbetongens härdningstid:  
Lufttemperatur 20°C : > 2 dygn för lätta fordon  
> 3 dygn för tunga fordon  
10°C : > 4 dygn för lätta fordon  
> 6 dygn för tunga fordon
- Rensa 30 mm i anslutningen mot bef körbana och gjut i med asfaltmassa eller gjutasfalt. massa eller gjutasfalt.
- Trafikmarkering på påfartsrampen: 0.5 x 0.5 m rutor med ovanläggningsmassa enligt plan. Avfartsramp markeras ej. Trafikmarkering på plattan: 0.5m linje övergångsställe med ovanläggningsmassa enligt plan.
- Skyttsättning: 14.28 ÖVERGÅNGSSTÄLLE (kompl vid behov) dessutom:  
vid 50 km/t: VARNING FARTHINDER och markeringsskärm enl ritn 363/93-8501  
vid 30 km/t: ej skyttning.

Vid linjebusstrafik

Invid hållplats	påfartsramp 10 m avfartsramp 25 m plattahöjd 80 mm	På sträcka	påfartsramp 16 m avfartsramp 16 m plattahöjd 80 mm
-----------------	--	------------	--

F	5	2002-02-01	Mått påfarts- samt avfartsramp		RA
E		2001-02-01	Refug slopas, ersättes av kap D6		RA
D	2	97-01-15	Betongkvalitet och fiberrulle		RA
C	2	96-04-25	Kulkvarnsvärde och kantstöd, hänvisning		RA
B	1	96-01-15	Krav på stenmaterial		RA
A	3	94-09-29	Avfartsramp 240 m; fiberfri yta; avfart markeras ej		RA
Rev till	Anfsl rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

GÖTEBORGS GATU AB  
 TEKNIK  
 BOX 1086  
 405 23 GÖTEBORG  
 TEL 031/62 80 00

UPPRÄTTAD FÖR  

 TRAFIK KONTORET  
 GÖTEBORGS STAD

**STANDARDRITNING**  
 FÖRHÖJT ÖVERGÅNGSSTÄLLE MM  
 MATERIAL, ALT FIBERBETONG

HANDLEGGARE	KVALIFIKATION
ROLF ANDERSSON	
RITAD/ÖVFS-PL	KONSTR AV
RAFOM3	DR
	363/93
GODKÄND GÖTEBORG	SKALA
93-12-01	120 vid A1
	OBJEKTSNR
	363/93-3545
	REV
	F